

附件

设备名称	型号规格	单位	数量
UPS 蓄电池	<p>12V 100AH, 含线材、安装调试</p> <p>蓄电池技术性能:</p> <p>1、电池类型: 阀控式铅酸蓄电池/设计寿命≥ 12 年, 免维护的专业设计: 阀控密封式设计, 容量为 12V100AH。</p> <p>2、容量第一次$\geq 95\%$, 第三次前达到 100%以上。</p> <p>3、容量一致性: 同组电池 10h 率容量实验时, 最大实际容量与最小实际容量差值$\leq 1.2\%$。</p> <p>4、电压一致性: 同一组蓄电池中任意两个电池的开路电压差不应超过 16mV, 进入浮充状态 24h 后端电压差$\leq 20\text{mV}$, 放电端电压差$\leq 125\text{mV}$。</p> <p>5、静置 28 天后容量保存率应$\geq 98.3\%$。</p> <p>6、蓄电池密封反应效率应$\geq 97.8\%$。</p> <p>7、蓄电池为免维护产品, 具体良好的开闭阀压力: 闭阀压力应$< 19\text{Kpa}$, 开阀压力$< 22\text{Kpa}$。</p> <p>8、热失控敏感性: 按照 YD/T 799-2010 标准测试方法, 每 24h 的电流增长率$< 19\%$。</p> <p>9、低温敏感性: 按照 YD/T 799-2010 标准测试方法, 10h 容量$\geq 98\%$。</p> <p>10、再充电性能: 按照 YD/T 799-2010 标准测试方法, 恒压充电 24h 的再充电能力$\geq 94\%$。</p> <p>11、过度放电: 容量恢复值应$\geq 98.9\%$。</p> <p>12、投标产品系列极板满足 JB. /T 11236-2011《铅酸蓄电池中镉元素测定方法》标准, 并提供该系列任意型号第三方检测报告复印件并加盖厂家公章。</p> <p>注: 第 2-11 项要求需提供对应泰尔检测报告及证书复印件并加盖厂家公章。</p> <p>投标产品生产厂家需具备以下资质并提供加盖公章的证书复印件:</p> <p>1、蓄电池生产企业已取得 IATF 16949:2016 体系认证。</p> <p>2、蓄电池企业通过工信部工业节能与绿色发展评价中心级绿色工厂认证, 并提供相应证明文件。</p> <p>3、蓄电池需同时满足 YD/T 799-2010、GB/T19638.1-2014 和 DL/T637-2019 三个标准, 并提供具有 CMA 和 CNAS 标识的第三方检测机构出具的检测报告。</p>	节	32